### PROSPETTO DI VENDITA-



# **CARRIER EC**

#### Novembre 2023 Revisione 01

Le informazioni presenti in questa circolare sono redatte in base alle nostre migliori cognizioni ed esperienze, tuttavia, data la molteplicità dei sistemi di lavorazione e delle applicazioni, non possiamo assumere delle garanzie per il caso singolo.

#### Descrizione

## Rigonfiante nella tintura di fibre poliesteri

### Caratteristiche

**Composizione:** Solvente organico

**Aspetto:** Liquido velato paglierino

Carattere: Non ionogeno – pH neutro

Solubilità: Emulsionabile in acqua in tutte le proporzioni

Resistenza: Resiste agli acidi, alle acque dure e in condizioni di tintura HT

Stabilità allo stoccaggio: Stabile per almeno sei mesi

Viscosità: Liquido cisternabile

Peso specifico: 1,046

Imballo: Fusto da 110 Kg – Cisternetta da 1000 Kg

## Proprietà

Il **CARRIER EC** possiede ottime proprietà rigonfianti nei confronti delle fibre poliesteri e triacetato; per questo viene impiegato nella tintura di queste fibre sia al bollo che sotto pressione a temperature comprese tra 100 e 125°C favorendo la penetrazione e l'ugualizzazione dei coloranti dispersi.

Viene utilizzato anche in stampa della fibra di poliestere con coloranti dispersi; per il suo carattere non ionico è impiegato con successo anche nella stampa di fibre acriliche con coloranti cationici; favorendone la fissazione.

Non influisce sulla brillantezza e sulla tonalità delle tinte.

Il prodotto non presenta particolari rischi nell'uso, in quanto si può considerare atossico nelle normali condizioni di esercizio e nelle normali dosi9 d'impiego consigliate; è tuttavia necessario osservare le usuali precauzioni per la manipolazione di prodotti chimici.

# PROSPETTO DI VENDITA-



# **CARRIER EC**

### Novembre 2023 Revisione 01

Le informazioni presenti in questa circolare sono redatte in base alle nostre migliori cognizioni ed esperienze, tuttavia, data la molteplicità dei sistemi di lavorazione e delle applicazioni, non possiamo assumere delle garanzie per il caso singolo.

# **Impiego**

Le quantità d'impiego variano a seconda del materiale, dell'intensità di tinta e della temperatura di esercizio.

### Tintura al bollo:

da 2 gr/l per tinte chiare a 8 gr/l per tinte scure di **CARRIER EC** in combinazione con 0,5 – gr/l di DISPERSOL NSL

### Tintura sotto pressione:

da 1 gr/l per tinte chiare a 4 gr/l per tinte scure di **CARRIER EC** in combinazione con 0,5 – 2 gr/l di DISPERSOL NSL