PROSPETTO DI VENDITA-



REDOX STAR

Luglio 2024 Revisione 01

Le informazioni presenti in questa circolare sono redatte in base alle nostre migliori cognizioni ed esperienze, tuttavia, data la molteplicità dei sistemi di lavorazione e delle applicazioni, non possiamo assumere delle garanzie per il caso singolo.

Descrizione

Riducente organico liquido per lo stripping acido del poliestere

Caratteristiche

Composizione: Derivato dell'acido sulfinico

Aspetto: Liquido limpido incolore o leggermente paglierino

Carattere: Senza carattere ionico

Solubile in acqua fredda

Resistenza: Stabile in acqua dura ed agli alcali

Non mischiare direttamente con acidi

Non mischiare con agenti ossidanti

Stabilità allo stoccaggio: 6 mesi in recipienti originali e sigillati

Viscosità: Prodotto liquido dosabile con le normali pompe dosatrici

Peso specifico: 1,25

Imballo: Fusto da 120 Kg netto – Cisternetta da 1200 Kg

Proprietà

REDOX STAR è un forte riducente, in forma liquida, particolarmente studiato per l'impiego nel settore tintoria. Il suo impiego principale è per la fase di stripping in ambiente acido :

STripping Acido Riducente

REDOX STAR risulta particolarmente efficace per rimuovere il colorante disperso non fissato alla fibra poliestere ed acetato, ed in mista con fibre proteiche e cellulosiche. Il prodotto inoltre distrugge la parte di colorante presente nel bagno, non fissata alla fibra.

L'impiego di **REDOX STAR** riduce fortemente i tempi di trattamento ed i consumi d'acqua ed energia. Infatti il suo impiego può essere fatto al termine della fase di tintura, <u>direttamente</u> nel bagno di tintura, <u>senza</u> scaricare il bagno e, soprattutto senza aggiungere sostanze alcaline.

Al termine del trattamento di stripping il valore di pH del bagno si porterà verso la neutralità, e risulterà sufficiente scaricare il bagno e sciacquare la merce.

PROSPETTO DI VENDITA-



REDOX STAR

Luglio 2024

Revisione 01

Le informazioni presenti in questa circolare sono redatte in base alle nostre migliori cognizioni ed esperienze, tuttavia, data la molteplicità dei sistemi di lavorazione e delle applicazioni, non possiamo assumere delle garanzie per il caso singolo.

Con l'applicazione di **REDOX STAR** viene eliminata l'operazione di stripping classico (soda caustica + idrosolfito), l'aggiunta d'acidi al termine dello stripping classico, e vengono notevolmente ridotti i tempi di trattamento ed i consumi d'acqua ed energia.

Dato il suo elevato potenziale Redox può facilmente sostituire i classici riducenti in polvere, quali idrosolfito sodico e solfossilati, nella scarica di tessuti tinti con coloranti diretti, dispersi, reattivi ed acidi. **REDOX STAR** non contiene metalli pesanti.

La forma liquida ne facilita l'impiego, la maneggevolezza e ne permette lo stoccaggio in impianti di distribuzione centralizzata.

Impiego

Applicazione dell'operazione di **ST**ripping **A**cido **R**iducente

Al termine dell'operazione di tintura della fibra poliestere con coloranti dispersi a 130°C, il bagno di trattamento <u>non viene scaricato</u> ma raffreddato a 80°C, ed a questo punto viene aggiunto **REDOX STAR**. Il bagno di tintura deve avere un valore di pH non superiore a 5 (a valori di pH più bassi **REDOX STAR** svolge una più energica azione riducente). Aggiungere eventualmente acido acetico dopo l'aggiunta di **REDOX STAR**. Mantenere il bagno a 80°C per 15-20 minuti.

Scaricare il bagno e sciacquare a 60°C per 10 minuti.

Quantità d'impiego di **REDOX STAR** :

Toni medi-chiari 1 – 2 ml/l **REDOX**

STAR

Toni scuri

2 - 3 ml/l **REDOX**

STAR

A titolo orientativo indichiamo una ricetta per la "scarica" di tessuti tinti con coloranti diretti, dispersi, acidi e reattivi.

 $5 - 10 \, \text{g/l}$

REDOX STAR

0.5 - 1 g/I

Acido formico a pH 4,0 - 4,5

Temperatura 85°C per 15-20 minuti.

In casi particolarmente difficoltosi il trattamento può essere ripetuto.