

COLORANTI DISPERSI
PER LA TINTURA DI FIBRE
POLIESTERE E LORO MISTE

disperse dyers for
polyester and polyester blends

DAISPERSE



COLORANTI DAISPERSE



I coloranti **DAISPERSE** sono coloranti microdispersi, idonei per la tintura di fibre poliestere e loro miste.

L'assortimento comprende coloranti che opportunatamente selezionati, sono in grado di tingere ad esaurimento in alta temperatura, a temperatura atmosferica con impiego di carrier o in continua thermosol.

DISSOLUZIONE DEI COLORANTI

I coloranti **DAISPERSE** devono essere dispersi sotto agitazione in acqua addolcita a 30°-40° per evitare fenomeni di agglomerazione.

TINTURA AD ESAURIMENTO

3-1	%	DISPERSOL XPL o DISPERSOL TTT	(ugualizzante disperdente)
1-2	%	DISPERSOL NSL	(disperdente)
1-2	%	ANTIBASTONANTE KFA	(lubrificante/antibastonante per tintura in corda)
Y	cc/l	TAMPONE PB/A	(stabilizzatore di ph)
1-2	cc/l	SEQUESTRANTE 1097	(sequestrante)

Tingere salendo da 60° a 130°C in 45-70 minuti e mantenendo tale temperatura per altri 30-45 minuti.
Raffreddare a 80° e lavare.

Per ottenere le massime solidità ad umido e allo sfregamento è opportuno effettuare a fine tintura un trattamento di stripping con:

1-2	g/l	idrosolfito di sodio
3-5	cc/l	soda caustica 38°Bè

A 70°-80° per 20 minuti.

Oppure, quando necessario, per toni chiari e medi è consigliato lo stripping in ambiente acido con **REDOX STAR**.

Segue lavaggio e neutralizzazione.

I valori di solidità esposti nella cartella sono stati ottenuti testando i coloranti illustrati nelle intensità 1/1 S.D., ad esclusione dei neri valutati in intensità 2/1 S.D., tinti ad esaurimento in condizioni di alta temperatura su tessuto di poliestere testurizzato e successivamente strippato.

LEGENDA



Legenda:

A buono
B medio
C scarso

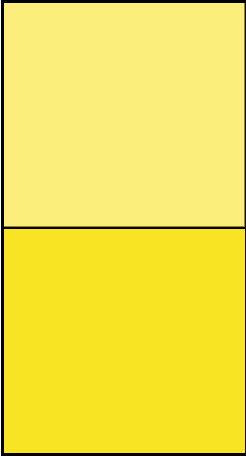
😊 ottimo
🙂 buono
😞 poco consigliato
😵 non consigliato

Le caratteristiche dei materiali e le condizioni di lavorazione possono influire sui dati esposti in questa cartella, pertanto essi sono da considerarsi puramente indicativi.



DAISPERSE GIALLO E-3GT

Daisperse Yellow E-3GT



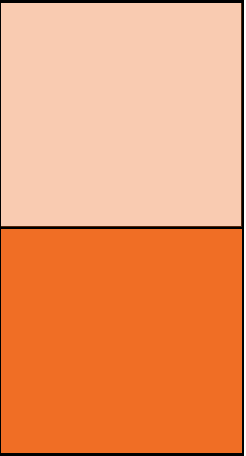
0,3 % 1 %

Solidità del colore Color fastness				Proprietà Properties				
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	6-7	Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	7	staining	Pes	Pa	Co	
					Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	5	5	5
						Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	3	
		Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"	2					
		Uguallizzazione Leveling	A					
		Stabilità pH pH stability	4-7,5					
		Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C						
		Sporcamento cotone Staining CO	3					
Sporcamento lana Staining WO	2							
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool								
98°C								
105-110°C								
115-120°C								



DAISPERSE ARANCIO BRILLANTE E-RL

Daisperse Brillant Orange E-RL

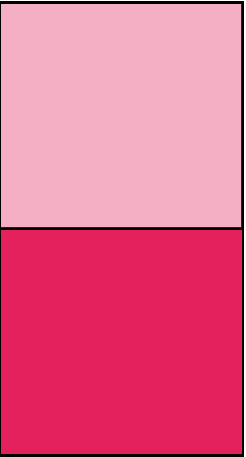


Solidità del colore Color fastness					Proprietà Properties				
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	staining			Pes	Pa	Co		
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C			5	3-4	5			
	Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"			3-4					
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"			1-2					
	Uguallizzazione Leveling			A					
	Stabilità pH pH stability			4-9					
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C									
Sporcamento cotone Staining CO			3						
Sporcamento lana Staining WO			1						
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool									
98°C									
105-110°C									
115-120°C									
CARRIER									
idoneità PES W									



DAISPERSE ROSSO E-FB

Daisperse Red E-FB



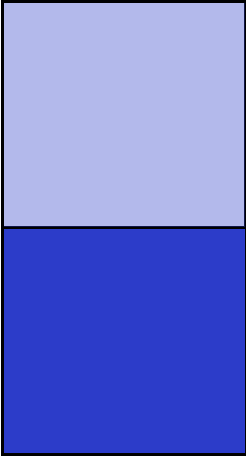
0,3 % 1 %

Solidità del colore Color fastness			
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	6-7		
	Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp		
	6-7		
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C		
	4	2-3	4-5
Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	3		
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"		
	1		
Uguaglizzazione Leveling	A		
	Stabilità pH pH stability		
	4-9		
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	😞		
	Sporcamento cotone Staining CO		
	4		
Sporcamento lana Staining WO	2		
	Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool		
	😞		
98°C	😞		
	105-110°C		
	😞		
115-120°C	😞		



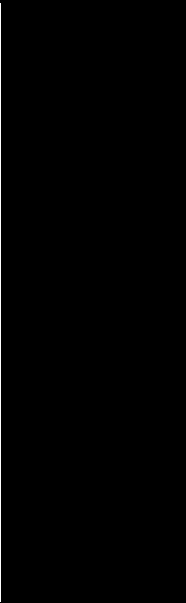
DAISPERSE BLU E-FBL

Daisperse Blue E-FBL



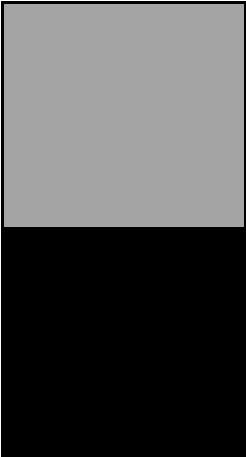
0,3 % 1 %

Solidità del colore				Color fastness			
	Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	6-7					
		Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	6-7				
			staining	Pes	Pa	Co	
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	5		4-5	4-5		
		Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"		2-3			
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"		1-2				
		Uguализazione Leveling	A				
	Stabilità pH pH stability	4-9					
		Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C					
	Sporcamento cotone Staining CO		3				
Sporcamento lana Staining WO		1					
	Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool						
98°C							
	105-110°C						
		115-120°C					



DAISPERSE NERO E-BW

Daisperse Black E-BW



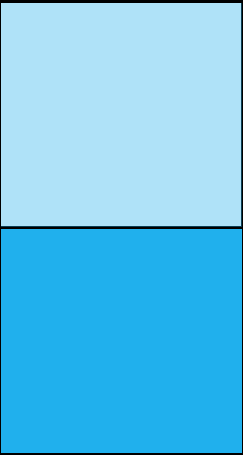
1,25 % 3,5 %

Proprietà Properties				Solidità del colore Color fastness				
CARRIER		tinture miste blend						
idoneità PES W								



DAISPERSE TURCHESE ME-2BG

Daisperse Turquoise ME-2BG



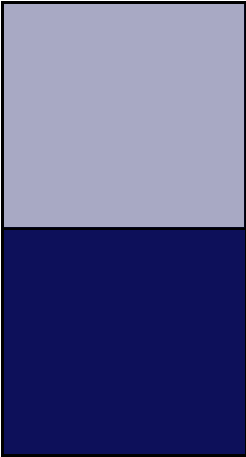
0,5 % 1,5 %

Solidità del colore Color fastness				Proprietà Properties			
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	7	staining		Pes	Pa	Co	
				Pes	Pa	Co	
				Pes	Pa	Co	
				Pes	Pa	Co	
				Pes	Pa	Co	
		Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C			4-5	4-5	4-5
		Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"			4		
		Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"			2		
		Uguallizzazione Leveling			C		
		Stabilità pH pH stability			4-5,5		
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C			😬				
Sporcamento cotone Staining CO			3-4				
Sporcamento lana Staining WO			1-2				
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool			😊				
98°C			😊				
105-110°C			😊				
115-120°C			😬				
CARRIER							
idoneità PES W							



DAISPERSE MARINO ME-GT

Daisperse Navy ME-GT



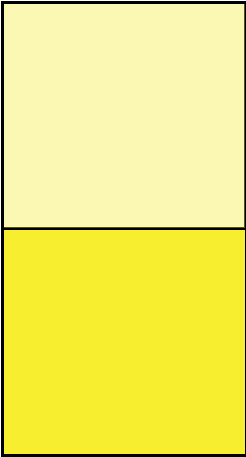
0,5 % 1,5 %

Solidità del colore					Color fastness																																																											



DAISPERSE GIALLO HE-6G

Daisperse Yellow HE-6G



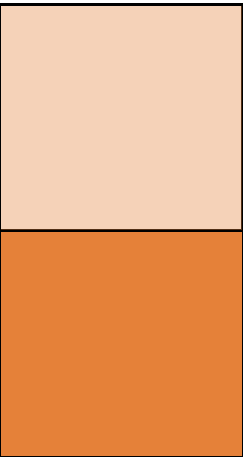
0,3 % 1 %

Proprietà Properties				Solidità del colore Color fastness				
CARRIER		tinture miste blend						
idoneità PES W								
115-120°C		Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool	Stabilità pH pH stability	Uguallizzazione Leveling	3-4	staining		
105-110°C		Sporcamento cotone Staining CO	Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	A	4-5			
98°C		Sporcamento lana Staining WO	😊	5	3-7			



DAISPERSE BRUNO GIALLO HE-GL

Daisperse Yellow Brown HE-GL



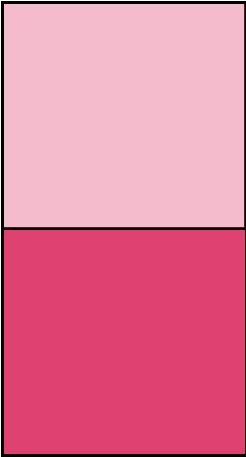
0,3 % 1 %

Solidità del colore Color fastness			
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	7		
	Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	7	
		staining	
		Pes	Pa Co
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C		
	5	5	5
Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"			
3-4			
Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"			
2-3			
Proprietà Properties			
CARRIER			
	tinture miste blend		
idoneità PES W			
98°C			
105-110°C			
115-120°C			



DAISPERSE ROSSO HE-BEL

Daisperse Red HE-BEL



0,3 % 1,5 %

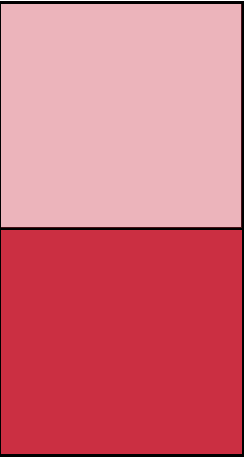
Solidità del colore Color fastness			
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	6		
	Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp		
	6-7		
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C		
	4-5 3-4 4-5		
Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	4		
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"		
	2-3		
Uguaglizzazione Leveling	B		
	Stabilità pH pH stability		
	3-7		
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	😬		
	Sporcamento cotone Staining CO		
	3		
Sporcamento lana Staining WO	B		
	Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool		
	😬		
98°C	😬 😬		
	105-110°C		
	😊		
115-120°C	😊		
	CARRIER		
	idoneità PES W		

Proprietà Properties	
tinture miste blend	
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool	
98°C	
105-110°C	
115-120°C	



DAIPERSE RUBINO HE-3BL

Daisperse Rubine HE-3BL



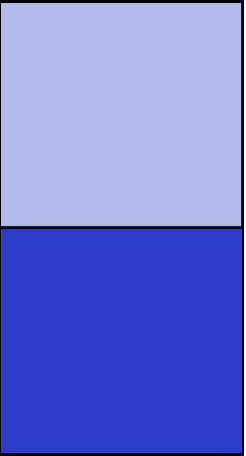
0,3 % 1,5 %

Solidità del colore Color fastness					Proprietà Properties				
	Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	7	staining			Pes	Pa	Co	
	Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	7	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	4-5	3-4	4-5			
	Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	5							
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"	3-4							
Uguallizzazione Leveling	C								
Stabilità pH pH stability	3-7								
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C									
Sporcamento cotone Staining CO	4-5								
Sporcamento lana Staining WO	2-3								
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool									
98°C									
105-110°C									
115-120°C									



DAISPERSE BLU HE-KF

Daisperse Blu HE-KF



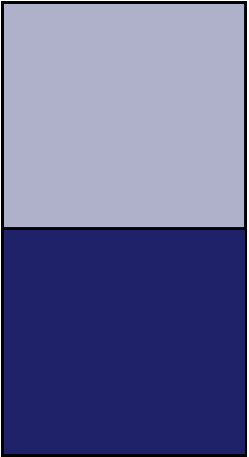
0,15% 0,5 %

Solidità del colore					Color fastness							
	Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	5-6			staining	Pes	Pa	Co				
									Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	6		
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	4-5	3	4-5								
		Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	5									
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"		4-5									
		Uguallizzazione Leveling	B									
	Stabilità pH pH stability	4-7,5										
		Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C										
	Sporcamento cotone Staining CO	4										
Sporcamento lana Staining WO		1										
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool												
	98°C											
105-110°C												
	115-120°C											
CARRIER												
idoneità PES W												



DAISPERSE BLU HE-BGS

Daisperse Blu HE-BGS



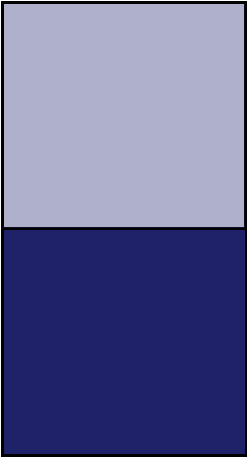
0,5 % 2 %

Solidità del colore				Color fastness			
	Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	6					
		Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	6-7				
			staining				
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	Pes	Pa	Co			
		4-5	3	4-5			
		5					
	Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	4					
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"	4					
	Uguallizzazione Leveling	B					
	Stabilità pH pH stability	3-9					
	Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	😊					
	Sporcamento cotone Staining CO	3-4					
	Sporcamento lana Staining WO	1					
	Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool	😍					
	98°C	😬					
CARRIER	idoneità PES W	105-110°C	😊				
		115-120°C	😍				
Proprietà				Properties			



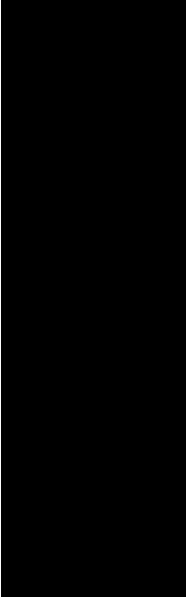
DAISPERSE MARINO HE-2G

Daisperse Navy HE-2G



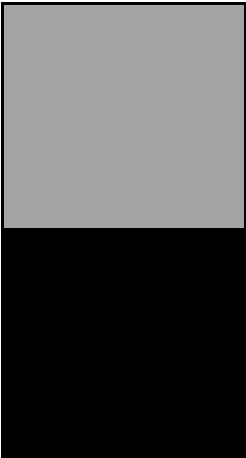
0,5 % 2 %

Proprietà Properties				Solidità del colore Color fastness			
CARRIER		tinture miste blend					
idoneità PES W							
115-120°C		Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool	98°C				
105-110°C		Sporcamento lana Staining WO	1				
		Sporcamento cotone Staining CO	4-5				
		Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	😊				
		Uguallizzazione Leveling	A				
		Stabilità pH pH stability	4-5,5				
		Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"	4-5				
		Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	5				
		Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	4-5	3-4	4-5		
		Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	6				
		Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	5				



DAISPERSE NERO HE-MS

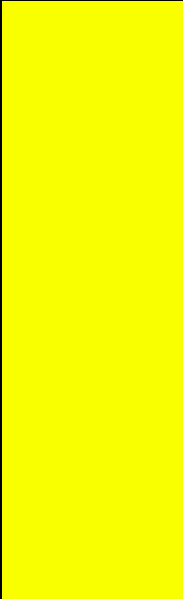
Daisperse Black HE-MS



1,5 % 3 %

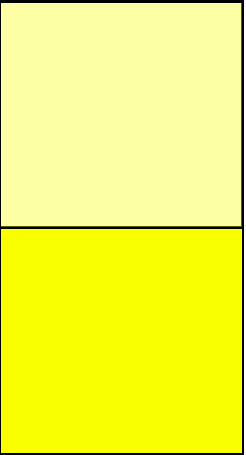
Solidità del colore Color fastness			
Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	staining		
	Pes	Pa	Co
	5	4	5
Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C			
Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"			
Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"			
Uguaglizzazione Leveling			
Stabilità pH pH stability			
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C			
Sporcamento cotone Staining CO			
Sporcamento lana Staining WO			
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool			
98°C			
105-110°C			
115-120°C			

Proprietà Properties	
CARRIER	tinture miste blend
	idoneità PES W
115-120°C	☹️
105-110°C	😐
98°C	😵
Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool	😐
Sporcamento lana Staining WO	B
Sporcamento cotone Staining CO	3
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	😵
Stabilità pH pH stability	4-5,5
Uguaglizzazione Leveling	C
Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"	3-4
Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	4-5
Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	5 4 5



DAISPERSE GIALLO LUMINESCENTE 10G

Daisperse Yellow Luminous 10G



0,3 % 1 %

Solidità del colore				Color fastness			
	Luce 1/3 Xenotest Lightfastness 1/6 Xenon Lamp	4					
		Luce 1/1 Xenotest Lightfastness 1/1 Xenon Lamp	5-6				
			staining				
	Solidità al lavaggio 60°C Washing fastness at 60°C	Pes	Pa	Co			
		4-5	4	5			
		4-5					
	Sublimazione 180°C x30" Sublimation 180°C x 30"	4-5					
	Sublimazione 210°C x 30" Sublimazione 210°C x 30"	3					
	Uguализazione Leveling	C					
	Stabilità pH pH stability	4-6					
Thermosol 210-220°C Thermosol 210-220°C	😬						
	Sporcamento cotone Staining CO	4					
		Sporcamento lana Staining WO	1-2				
	Stabilità alla riduzione con lana Stability to reduction by wool		😬				
		98°C	😬				
			105-110°C	😬			
115-120°C	😬						
CARRIER							
idoneità PES W							

CONTATTI



FORNITURE TESSILI RIUNITE S.R.L.

Via Galvani , 12/b - 24061 Albano S. Alessandro (BG) - Italy

phone: +39 035 581236 - vendite@ftr.it

www.ftr.it

ENZO BRESCI S.R.L.

Via di Gello, 66/68 - 59100 Prato (PO) - Italy

Phone: +39 0574 630303 - info@enzobresci.it

www.enzobresci.it